DA-250D / DA-250DH

Descripción

Etapas de potencia con 2 salidas de 250 W de potencia RMS en una altura de rack (44 mm), con una muy alta eficiencia energética (hasta un 85 %) y mínima generación de calor.

Con estas etapas de potencia se reduce el espacio de rack, la exigencia en ventilación de los equipos y la pérdida de energía en forma de calor. Cada equipo incorpora ventiladores de funcionamiento constante y bajo ruido, y de sistemas de alimentación múltiples e independientes, que aseguran un funcionamiento ininterrumpido aunque falle uno de los canales.

También disponen de circuitos de protección y supervisión de tensión, corriente y temperatura, con posibilidad de desconexión automática para evitar posibles averías por sobrecargas, cortocircuito, sobrecalentamiento o nivel de tensión continua (*DC offset*).

El modelo DA-250D es de baja impedancia con 2 salidas de 250 W a 4 ohm y posibilidad de salida en puente de 500 W a 8 ohm. El modelo DA-250DH es de 2 salidas de 250 W en línea de 100 V ó 70 V. Cada salida puede aislarse con el transformador MT-251H.

Características

- ✓ 2 x 250 W (4 ohm) ó 2 x 250 W (línea de 100 V).
- ✓ Muy alta eficiencia energética, con un rendimiento de hasta el 85 % a máxima potencia.
- ✓ Alimentación independiente para cada etapa de potencia interna.
- ✓ Posibilidad de añadir transformador aislador en las salidas de línea de 100 V con aprovechamiento del 100 % de la potencia (MT-251H).
- ✓ Disponible salida en puente en baja impedancia (potencia resultante de 500 W a 8 ohm, 340 W a 16 ohm).
- ✓ Unidades compactas (1 unidad de altura de armario de 19'') y muy ligeras (5,3 kg).
- ✓ Sólo necesitan un panel de de ventilación cada 5 unidades.

Panel posterior

Fuentes de alimentación independientes

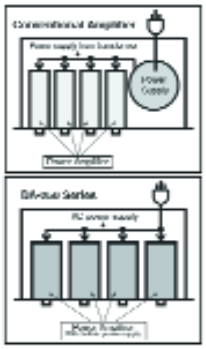
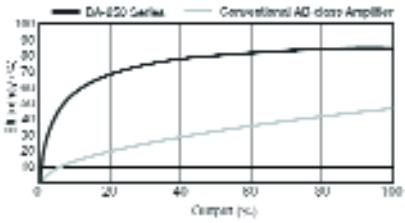
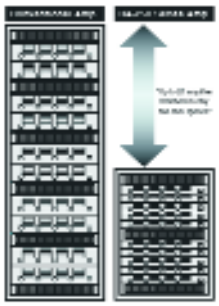


Gráfico de eficiencia versus salida



Optimización del espacio en el armario rack



Etapas de potencia DA-250D / DA-250DH

Especificaciones técnicas

	DA-250D	DA-250DH
Canales	2 de baja impedancia (4 ~ 16 ohm)	2 de alta impedancia (100 V)
Potencia por canal	2 x 250 W (4 ohm); 2 x 340 W (8 ohm)	2 x 250 (100 V)
Potencia en puente	500 W (8 ohm)	-
Alimentación	220 ~ 240 V CA, 50 / 60 Hz	220 ~ 240 V CA, 50 / 60 Hz
Consumo 1/3 potencia 1 kHz	215 W, 1,5 A (4 ohm)	237,7 W, 1,7 A (100 V)
Consumo máximo	620 W, 4,2 A (4 ohm)	580 W, 3,9 A (100 V)
Respuesta en frecuencia	20 ~ 20.000 Hz (- 1 dB, + 1 dB)	50 ~ 20.000 Hz (- 3 dB, + 1 dB)
Distorsión armónica total 1 kHz (THD)	0,1 %	0,1 %
Relación señal-ruido	100 dB	100 dB
Diafonía a 10 kHz	70 dB	70 dB
Nivel de tensión continua	± 5 mV	± 5 mV
Ganancia de tensión	29,5 dB	38,2 dB
Factor de damping	100 (1 kHz, 8 ohm)	300 (1 kHz, 40 ohm, 100 V)
Entradas		
impedancia	10 kohm (asimétrica), 20 kohm (simétrica)	10 kohm (asimétrica), 20 kohm (simétrica)
sensibilidad	+ 4 dB	+ 4 dB
clipplig	14 V	12 V
Control frontal	Ganancia y puesta en marcha	Ganancia y puesta en marcha
Indicadores frontales	Entrada, salida, pico, protección y encendido	Entrada, salida, pico, protección y encendido
Panel trasero	Conectores extraibles (entradas) y por tornillo M4 (salidas)	Conectores extraibles (entradas) y por tornillo M4 (salidas)
Ventilación	Forzada constante delante-detrás (aprox. 50.000 horas)	Forzada constante delante-detrás (aprox. 50.000 horas)
Circuitos de protección	Sobrecargas, cortocircuito, sobrecalentamiento y nivel de tensión continua	Sobrecargas, cortocircuito, sobrecalentamiento y nivel de tensión continua
Margen de temperatura	-10 ºC ~ 40 ºC	-10 ºC ~ 40 ºC
Margen de humedad	< 90 %	< 90 %
Dimensiones (mm)	482 x 44 x 401,8 (1 unidad rack 19'')	482 x 44 x 401,8 (1 unidad rack 19'')
Peso	5,3 kg	5,3 kg
Acabado	Panel frontal de aluminio negro. Chasis metálico negro	Panel frontal de aluminio negro. Chasis metálico negro
Opciones	-	Transformador para aislar las salidas MT-251H

Especificaciones para arquitectos e ingenieros

DA-250D

Etapa de potencia en clase D con 2 canales de 250 W de potencia RMS a 4 ohm y 170 W de potencia RMS a 8 ohm. Posibilidad de salida en puente, ofreciendo una salida de 500 W a 8 ohm. Su diseño permite una alta eficiencia energética y mínima generación de calor, además de una reducción del espacio en rack necesario. Alimentación independiente para asegurar un funcionamiento ininterrumpido aunque falle uno de los canales de la etapa. Dispone de circuitos de protección y supervisión de tensión, corriente y temperatura, con desconexión automática para evitar posibles averías por sobrecargas, cortocircuito, sobrecalentamiento o nivel de tensión continua (DC Offset). La distorsión armónica total es inferior al 0,1 % a 1 kHz, la relación señal-ruido es superior a 100 dB y la respuesta en frecuencia de 20 a 20.000 Hz (± 1 dB). La sensibilidad de las entradas es seleccionable (puente) de -10 dB ó +4 dB, con una impedancia de 10 kohm (si es asimétrica) o de 20 kohm (si es simétrica).

El panel posterior permite la selección del funcionamiento en puente de la etapa, con las configuraciones finales de 2 canales o un canal en puente. Igualmente se puede direccionar la entrada del canal 1 a los dos canales de salida. Los terminales de entrada son extraibles, y los de salida de altavoces mediante tornillo M4. Los mandos de los controles de ganancia del panel frontal se pueden retirar y proteger con las cubiertas de seguridad suministradas con el equipo, para prevenir cambios de nivel accidentales.El panel frontal dispone de cuatro conjuntos de indicadores luminosos: presencia de señal en la entrada (> -20 dBv), en la salida (> 1 W a 8 ohm), pico se señal y activación de protección. También dispone ventilación forzada constante delante-detrás, con filtros de aire que pueden limpiarse sin necesidad de desmontar la unidad del armario

La etapa de potencia ocupa 1 unidad de altura en rack de 19". Sus dimensiones son 482 (ancho) x 44 (alto) x 401 mm (fondo). Peso 5,3 kg. Acabado frontal de aluminio negro, chasis metálico también negro. Incluye cubiertas para mandos frontales.

La etapa es el modelo DA-250D de TOA, distribuida por OPTIMUS

DA-250DH

Etapa de potencia en clase D con 2 canales de 250 W de potencia RMS para línea de 100 V. Su diseño permite una alta eficiencia energética y mínima generación de calor, además de una reducción del espacio en rack necesario. Alimentación independiente para asegurar un funcionamiento ininterrumpido aunque falle uno de los canales de la etapa. Dispone de circuitos de protección y supervisión de tensión, corriente y temperatura, con desconexión automática para evitar posibles averías por sobrecargas, cortocircuito, sobrecalentamiento o nivel de tensión continua (DC Offset). La distorsión armónica total es inferior al 0,1 % a 1 kHz, la relación señal-ruido es superior a 100 dB y la respuesta en frecuencia de 50 a 20.000 Hz (- 3 dB, 0 dB). La sensibilidad de las entradas es seleccionable (puente) de -10 dB ó +4 dB, con una impedancia de 10 kohm (si es asimétrica) o de 20 kohm (si es simétrica).

El panel posterior permite direccionar la entrada del canal 1 a los dos canales de salida. Los terminales de entrada son extraibles, y los de salida de altavoces mediante tornillo M4. Los mandos de los controles de ganancia del panel frontal se pueden retirar y proteger con las cubiertas de seguridad suministradas con el equipo, para prevenir cambios de nivel accidentales. El panel frontal dispone de cuatro conjuntos de indicadores luminosos: presencia de señal en la entrada (> -20 dBv), en la salida (> 1 W a 8 ohm), pico de señal y activación de protección. También dispone ventilación forzada constante delante-detrás, con filtros de aire que pueden limpiarse sin necesidad de desmontar la unidad del armario

La etapa de potencia ocupa 1 unidad de altura en rack de 19". Sus dimensiones son 482 (ancho) x 44 (alto) x 401 mm (fondo). Peso 5,3 kg. Acabado frontal de aluminio negro, chasis metálico también negro. Incluye cubiertas para mandos frontales.

La etapa es el modelo DA-250DH de TOA, distribuida por OPTIMUS

OPTIMUS SONIDO Y COMUNICACION